

AKRON HYDRAULIC XLF

Serie de Hidráulicos Premium de alto rendimiento

DESCRIPCION

Lubricante elaborado con aceites Hidrofragmentados de muy alta calidad, combinados con un paquete de aditivos estrictamente seleccionados que les proporcionan propiedades anticorrosivas, antidesgaste, antiherrumbre, demulsificantes y antiespumantes.

CUALIDADES

- Presenta una excelente estabilidad térmica y de oxidación proporcionando con esto larga vida a los equipos.
- Excelente propiedades antidesgaste brindando con esto un prolongado servicio sin contratiempo en sistemas hidráulicos de gran potencia que operan a altas presiones y velocidades.
- Tienen excelente demulsibilidad.
- Satisfacen los requerimientos para sistemas hidráulicos industriales y móviles exigidos por las normas: Dennison HF-1, HF-2, HF-0, Eaton Brochure 694 para bomba 35VQ 25A, (M-2950-S y I-286 S), Cincinnati Millacron P-68, P-69, P-70, DIN 51524 Parte 2 (HLPD) Y Parte 3 (HVLPD), Lee-Norse 100-1, Jerrey N°87, Ford M-6C32, U.S. Steel 126, 127, B.F. Goodrich 0152, General Motors LS 2, Afnor 48-603 HM y HV; ISO 11158 CATEGORÍA HM y HV; ASTM D 6158 Tipo HM y HV.
- Diseñado para trabajar en condiciones de temperatura extremas.

APLICACIONES

El Akron Hydraulic XLF se recomienda en donde se requiera un hidráulico de alto rendimiento, en equipos móviles en que se tienen altas velocidades, grandes cargas y condiciones de operación a temperaturas elevadas, tales como máquinas cargadoras móviles y de explotación minera continua. En sistemas de circulación para la lubricación de cojinetes de cilindros laminadores de apoyo por película de aceite, también para engranajes reductores y cojinetes en los cuales, los requerimientos para soportar cargas, no son mayores que para los aceites convencionales que contienen únicamente inhibidores de herrumbre y de oxidación. En equipos hidráulicos de producción, tales como máquinas-herramientas, prensas, máquinas de moldeo por inyección, tijeras de apoyo para tubos, etc.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

Pruebas	Método ASTM	22	32	46	68	100
Grado ISO		22	32	46	68	100
Color ASTM	D-1500	0.5	1.0	1.0	1.0	1.0
Peso Específico @ 20/4°C	D-1298	0.865	0.870	0.878	0.880	0.885
Temperatura de Esgurrimento, °C	D-97	-36	-30	-30	-30	-24
Temperatura de Inflamación, °C	D-92	200	222	230	240	245
Viscosidad Cinématica@ 40°C cSt	D-445	22	32	46	68	100
Viscosidad Cinématica @100 °C cSt	D-445	4.35	5.2	6.8	8.7	11.5
Índice de Viscosidad	D-2270	105	105	102	102	102
Corrosión en lámina de cobre 100°C, 3 horas	D-130	1A	1A	1A	1A	1A
Demulsibilidad tiempo para reducirla a 3 ml Minutos	D-1401	10	15	15	15	15
Oxidación hasta un número de aceite total de 2.00 Mínimo	D-943	8000	8000	8000	8000	8000
Liberación burbujas de aire @ 50°C, minutos	D 3427	2	4	4	5	6
RBOT, minutos	D-2272	350	350	350	300	300
FZG, Etapas	D-5182	---	12	12	12	12
Desgaste 4 bolas	D 5182	0.37	0.34	0.34	0.34	0.30
Código de Limpieza	ISO 4406	16/14/11	16/14/11	16/14/11	16/14/11	16/14/11

PRECAUCION

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos aceite lubricante, lávese los ojos inmediatamente con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son perjudiciales a la salud.

No contamine. No arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

NOTA

Para mayor información de este producto, acuda al Departamento Técnico del distribuidor de su localidad ó al Departamento Técnico de Mexicana de Lubricantes S.A. de C.V.