

## **AKRON TRANSFORMER OIL 40**

### **Aceite dieléctrico no inhibido**

#### **DESCRIPCION**

**AKRON TRANSFORMER OIL 40 es un aceite dieléctrico de alta calidad que cumple o excede los requerimientos de la especificación ASTM 3487 Tipo I. Este producto está elaborado con aceites básicos seleccionados y refinados en condiciones de manufactura cuidadosamente controladas.**

#### **CUALIDADES**

- **Presenta una gran estabilidad química**
- **Alta resistencia a la oxidación**
- **Permite alargar los periodos de cambio**
- **Alta resistencia dieléctrica**
- **Excelente comportamiento a bajas temperaturas**
- **Excelentes propiedades contra la herrumbre y corrosión, evitando la formación de depósitos y gomosidades que pueden interferir en la operación normal de los equipos eléctricos.**

**AKRON TRANSFORMER OIL 40, no contiene PCB's (Bifenilos Policlorados) ó Askareles. El aceite está exento de Azufre corrosivo, que pudiera corroer los devanados del transformador u otras partes internas de los equipos eléctricos.**

#### **APLICACIONES**

**AKRON TRANSFORMER OIL 40, provee excelente funcionamiento como medio aislante y refrigerante en transformadores e interruptores eléctricos, así como, en autoarrancadores eléctricos en baño de aceite.**

## **PRECAUCIONES DURANTE SU ALMACENAMIENTO Y MANEJO**

Debido a la alta calidad del aceite, sus propiedades dieléctricas pueden verse afectadas por agua o partículas sólidas, por lo que el aceite deberá almacenarse y usarse evitando toda posible con agua u otras sustancias extrañas.

Se recomienda que el almacenamiento de los aceites dieléctricos se efectúe bajo techo, en envases cerrados y de ser posible en ambientes con temperatura controlada, garantizando que el aceite se mantenga siempre limpio y seco.

### **PRECAUCION**

Evite el contacto prolongado con la piel. Se han efectuado amplios estudios del efecto de los hidrocarburos derivados del petróleo, los cuales constituyen la base de los aceites lubricantes de cualquier marca o tipo y se ha encontrado que pueden tener efectos perjudiciales al ser humano. Si accidentalmente cayera a los ojos, lave con agua abundante y obtenga asistencia médica.

No utilice, ni exponga los envases vacíos al calor, ya que los vapores que puedan emanarse son dañinos para la salud.

**NO CONTAMINE.** No arroje el aceite usado al alcantarillado, no deje residuos de aceite en los envases, ya que estos residuos pueden contaminar el suelo y las aguas.

### **NOTA**

Para mayor información de este producto, acuda al departamento técnico del distribuidor de su localidad o al departamento de Mexicana de Lubricantes, S.A. de C.V.

## CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

| Pruebas                             | Métodos ASTM | Resultados        |
|-------------------------------------|--------------|-------------------|
| Examen Visual                       | Visual       | Claro - Brillante |
| Color ASTM                          | D 1500       | L0.5              |
| Peso Específico @ 20/4 °C           | D 1298       | 0.890             |
| Punto de Inflamación °C             | D 92         | 151               |
| Viscosidad cinemática @ 40°C, cSt   | D 445        | 10.01             |
| Viscosidad cinemática @ 0°C, cSt    | D 445        | 50.0              |
| Viscosidad cinemática @ 100°C, cSt  | D 445        | 2.45              |
| Tensión de ruptura dieléctrica      |              |                   |
| A 60 Hz, electrodos de disco, KV    | D 877        | 43                |
| A 60 Hz, electrodos de VDE, KV      | D 1816       |                   |
| Espacio de 0.04 pulgadas (1.02 mm)  |              | 32.3              |
| Espacio de 0.08 pulgadas (2.03 mm)  |              | 58.5              |
| Factor de Potencia 60 HZ            | D 924        |                   |
| A 25 °C %                           |              | 0.01              |
| A 100 °C %                          |              | 0.10              |
| Impulso de ruptura, KV              | D 3300       | 145               |
| Tensión interfacial, dinas/cm       | D 971        | 46                |
| Azufre Corrosivo                    | D 1275       | Negativo          |
| Azufre Total, % peso                | D 4951       | 0.05              |
| Cloruros y Sulfatos                 | D 878        | Negativo          |
| Número de Neutralización, mg KOH/gr | D 974        | 0.005             |
| Contenido de antioxidante, % peso   | D 2668       | 0.07              |
| Humedad, ppm                        | D 1744       | 15                |
| Punto de Anilina, °C                | D 611        | 80.6              |
| Punto de Fluidez, °C                | D 97         | -42               |
| Tendencia de desprendimiento de gas | D 2300       | -2.0              |
| Estabilidad a la oxidación          |              |                   |
| Método A (acidez/ prueba de sludge) |              |                   |
| @ 72 Hrs                            |              | 0.08              |
| Sludge, % peso                      | D 2440       | 0.10              |
| Valor de Neutralización, mg KOH/g   |              |                   |
| @ 164 Hrs                           |              | 0.12              |
| Sludge, % peso                      |              | 0.16              |
| Valor de Neutralización, mg KOH/g   |              |                   |
| PCB's                               | D 4059       | 0 ppm             |